



Cfr: Küster

Kontinü Boyama

2- Sumifix ve Sumifix Supra boyları ile yarı-kontinü Pamuk Boyama

| Cold Pad-Batch prosesi | | | | | |
|------------------------|--|--|--|---------------|---------|
| Makine | | | | | |
| İşlem ve Koşulları | A. Boya ve kimyasal ekleme | Sumifix veya Sumifix Supra ve Supra E-XF boyları (Sumifix HF önerilmez) Penetrasyon maddesi Üre (Genellikle gerekmez) | X g/l 0-2 ml/l 50 g/l | | |
| | B. Alkali ekleme | Sodyum Silikat (40°Bé) Kostik Soda (40°Bé) Alkali sistemler için alternatifler: (1) Soda Kostik Soda (2) Sodyum Sülfat Kostik Soda | 70-100 g/l 8-30 ml/l 10-20 g/l 5-20 g/l 30 g/l 8-30 g/l | | |
| | C. Fular | Sıcaklık | 20-30°C | | |
| | D. Banyo | Sıcaklık | 20-30°C | | |
| | E. Depolama | Sıcaklık, zaman (Sumifix boylar için min. 6 sa.) (Sumifix Supra ve Supra E-XF boylar için 12-20 sa.) | 20-30°C, 6-24 sa. | | |
| | F. Yıkama | (1) Taşan suda soğuk çalkalama | 1 Kamara | Sıcaklık | 20-30°C |
| | | (2) Sıcak çalkalama | 1 Kamara | Sıcaklık | 50°C |
| | | (3) Sıcak çalkalama | 2 Kamara | Sıcaklık | 90°C |
| | (4) Sabunlama | 3 Kamara | Sabun Sıcaklık | 3 g/l 98°C | |
| | (5) Sıcak çalkalama | 1 Kamara | Sıcaklık | 70°C | |
| | (6) Soğuk çalkalama | 1 Kamara | Sıcaklık | 20-30°C | |
| Açıklamalar | Başka kontinü uygulamalar için lütfen Sumitomo Chemical Europe ile iletişime geçin. N.V./S.A. | | | | |

3- Pamukta Sumifix, Sumifix Supra ve Supra E-XF boyları ile Baskı

| Tek fazlı buharlama prosesi | | | | | |
|-----------------------------|--|--|---------------------|--|---------|
| Makine | <p style="text-align: center;">A B C D Baskı Makinesi Kurutucu Buharlama Makinesi Açık En Yıkama</p> | | | | |
| İşlem ve Koşulları | A. Baskı (Baskı patı) | Sumifix veya Sumifix Supra ve Supra E-XF dyes Sıcak su Üre (Genellikle gerekmez) Sodyum aljinat (4% pat) Redüksiyon inhibitörü (Sodyum m-nitrobenzen sülfonat) İyon tutucu Sodyum Bikarbonat Denge (Su veya kıvamlaştırıcı) | | X g/l 300 g 0-50 g 550 g 10-20 g 0-5 g 10-20g y g | |
| | | Toplam | | 1000 g | |
| | B. Orta derece kurulama | Sıcaklık, süre | 110-130°C, 3-5 min. | | |
| | C. Buharlama | Sıcaklık, süre | 100-102°C, 3-7 min. | | |
| | D. Yıkama | (1) Taşan suyla soğuk çalkalama | 3 Kamara | Sıcaklık | 20-30°C |
| | | (2) Sıcak çalkalama | 1 Kamara | Sıcaklık | 40°C |
| | | (3) Sıcak çalkalama | 1 Kamara | Sıcaklık | 75°C |
| | | (4) Sıcak çalkalama | 1 Kamara | Sıcaklık | 85°C |
| | | (5) Sabunlama | 3 Kamara | Sıcaklık | 98°C |
| | | | Noniyonik sabun | | 1 g/l |
| | | (6) Sıcak çalkalama | 1 Kamara | Sıcaklık | 70°C |
| | | (7) Ilık çalkalama | 1 Kamara | Sıcaklık | 40°C |
| | | (8) Soğuk çalkalama | 1 Kamara | Sıcaklık | 20-30°C |
| Açıklamalar | <p>Baskı patına alkali düzgünce kurutulduktan sonra eklenmelidir. Baskı patı soğuk ve karanlık bir ortamda saklanmalıdır. Baskı ve kurutma sonrası baskılı materyal hemen fikse edilmelidir.</p> | | | | |